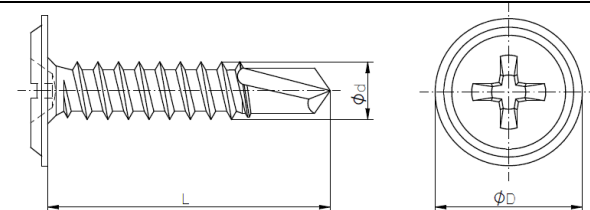


DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**NR 02/BPSMNT/0371/2023**

1. *Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:* **BPSMNT**
2. *Zamierzone zastosowanie:* **Wkręty samowierjące BPSMNT przeznaczone są do wykonywania zamocowań cienkich blach do podłoża stalowego lub na zakład**
3. *Producent:* **Marcopol Sp. z o.o. Producent Śrub ul. Oliwska 100, 80-209 Chwaszczyno Polska**
4. *System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:* **System oceny 2+**
5. *Europejska Ocena Techniczna:* **ETA 18/0371 z dnia 05.10.2023**
Jednostka Oceny Technicznej: **Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
Jednostka Notyfikowana: **Numer: 1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
6. *Deklarowane właściwości użytkowe:*

	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowana wartość	Specyfikacja techniczna
3.1 PWO 1: Wytrzymałość mechaniczna i stabilność			
3.1.1.	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na ścinanie	Patrz Tabela 1 poniżej	ETA 18/0371
3.1.2.	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na rozciąganie	Patrz Tabela 1 poniżej	ETA 18/0371
3.1.3.	Nośność w przypadku interakcji siły ścinającej i rozciągającej	NPD	ETA 18/0371
3.1.4.	Zdolność deformacji pod wpływem temperatury	NPD	ETA 18/0371
3.1.5.	Trwałość	Ocynk galwaniczny ≥ 5 mikronów	ETA 18/0371
3.2 PWO 2: Bezpieczeństwo pożarowe			
3.2.1.	Reakcja na działanie ognia	Produkt niepalny w klasie A1	EN 13501-1

	<div>Materiał</div> <div>Wkręt: stal węglowa – SAE1022 Hartowana i galwanizowana (≥ 5µm)</div> <div>Komponent I: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346</div> <div>Komponent II: S280GD, S320GD or S350GD – EN 10346 S235 – EN 10025-1</div> <div>Zdolność przewiercania: Σ(t_{N2} + t_{II}) ≤ 4,00 mm</div>																																																																																																								
<table><tr><td>t_{N,II} [mm]</td><td>2,00</td><td colspan="3">Drewno klasy ≥ C24</td></tr><tr><td>M_{t,nom}</td><td>2 Nm</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td rowspan="11">V_{R,k} [kN] for t_{N,I} [mm]</td><td>0,50</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0,55</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0,63</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0,75</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0,88</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>1,00</td><td>0,68</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>1,13</td><td>0,68</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>1,25</td><td>0,68</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>1,50</td><td>0,68</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>1,75</td><td>0,68</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>2,00</td><td>0,68</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td rowspan="12">N_{R,k} [kN] for t_{N,I} [mm]</td><td>0,40</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0,50</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0,55</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0,63</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0,75</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>0,88</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>1,00</td><td>2,07</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>1,13</td><td>2,07</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>1,25</td><td>2,07</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>1,50</td><td>2,07</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>1,75</td><td>2,07</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>2,00</td><td>2,07</td><td>—</td><td>—</td></tr></table>		t _{N,II} [mm]	2,00	Drewno klasy ≥ C24			M _{t,nom}	2 Nm	—	—		V _{R,k} [kN] for t _{N,I} [mm]	0,50	—	—	—	0,55	—	—	—	0,63	—	—	—	0,75	—	—	—	0,88	—	—	—	1,00	0,68	—	—	1,13	0,68	—	—	1,25	0,68	—	—	1,50	0,68	—	—	1,75	0,68	—	—	2,00	0,68	—	—	N _{R,k} [kN] for t _{N,I} [mm]	0,40	—	—	—	0,50	—	—	—	0,55	—	—	—	0,63	—	—	—	0,75	—	—	—	0,88	—	—	—	1,00	2,07	—	—	1,13	2,07	—	—	1,25	2,07	—	—	1,50	2,07	—	—	1,75	2,07	—	—	2,00	2,07	—	—
t _{N,II} [mm]	2,00	Drewno klasy ≥ C24																																																																																																							
M _{t,nom}	2 Nm	—	—																																																																																																						
V _{R,k} [kN] for t _{N,I} [mm]	0,50	—	—	—																																																																																																					
	0,55	—	—	—																																																																																																					
	0,63	—	—	—																																																																																																					
	0,75	—	—	—																																																																																																					
	0,88	—	—	—																																																																																																					
	1,00	0,68	—	—																																																																																																					
	1,13	0,68	—	—																																																																																																					
	1,25	0,68	—	—																																																																																																					
	1,50	0,68	—	—																																																																																																					
	1,75	0,68	—	—																																																																																																					
	2,00	0,68	—	—																																																																																																					
N _{R,k} [kN] for t _{N,I} [mm]	0,40	—	—	—																																																																																																					
	0,50	—	—	—																																																																																																					
	0,55	—	—	—																																																																																																					
	0,63	—	—	—																																																																																																					
	0,75	—	—	—																																																																																																					
	0,88	—	—	—																																																																																																					
	1,00	2,07	—	—																																																																																																					
	1,13	2,07	—	—																																																																																																					
	1,25	2,07	—	—																																																																																																					
	1,50	2,07	—	—																																																																																																					
	1,75	2,07	—	—																																																																																																					
	2,00	2,07	—	—																																																																																																					
BPSMNT wkręt do mocowania cienkich blach		Tabela 1 ETA 18/0371																																																																																																							
BPSMNT 4,2 × L z łbem podkładkowym																																																																																																									

7. Właściwości użytkowe wyrobu:

Właściwości użytkowe określonego w punkcie 1 i 2 wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych określonych w punkcie 6.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność podmiotu określonego w punkcie 3.

W imieniu Producenta podpisał:

Chwaszczyno, 10.11.2023.

Janusz Kabala
 Janusz Kabala